

## Allgemeine Angaben / general information

Firmenname / company name	RICKMEIER GmbH	RICKMEIER GmbH	
Anschrift / address	Langenholthäuser Str. 20-22 58802 Balve (Germany)	Langenholthäuser Str. 20-22 58802 Balve (Germany)	
Telefon-Nr. / Telephone-No.	+49 2375 927-0	+49 2375 927-0	
Fax-Nr / Facsimile-No.	+49 2375 927-26	+49 2375 927-26	
Homepage	<a href="http://www.rickmeier.de">www.rickmeier.de</a>	<a href="http://www.rickmeier.de">www.rickmeier.de</a>	
E-Mail Adresse / E-Mail Address	<a href="mailto:kontakt@rickmeier.de">kontakt@rickmeier.de</a>	<a href="mailto:kontakt@rickmeier.de">kontakt@rickmeier.de</a>	
D-U-N-S-Nummer / D-U-N-S-Number	317871457	317871457	
USt.-Identifikationsnummer / VAT-number	DE 125583846	DE 125583846	
Rechtsform / legal status	GmbH	limited company	
Stammkapital / nominal capital	3,0 Mio. EUR	3.0 million Euro	
Geschäftsleitung / general management	Frau Christiane Schulz	Mrs. Christiane Schulz	
QM-/UM-Beauftragter / Quality and EHS Manager	N.N.	N.N.	
Konzernzugehörigkeit / group membership	Keine – eigenständig	none – independent	
Betätigungsfeld / range of activities	Konstruktion, Herstellung und Vertrieb von Zahnradpumpen, Ventilen, Ölversorgungsanlagen, Sonderprodukten	development, manufacturing and sales of gear pumps, valves, oil supply systems, customized products	
Bankverbindung / bank account	Commerzbank AG IBAN DE12 4584 0026 0291 1444 00 BIC COBADEFF456	Commerzbank AG IBAN DE12 4584 0026 0291 1444 00 BIC COBADEFF456	
Jahresumsatz / annual turnover	~ 40 Mio. EUR	~ 40 million Euro	
Haftpflichtversicherung / liability insurance	20,0 Mio. EUR	20.0 million Euro	
Leiterin Vertriebsinnendienst & Marketing / head of internal sales & marketing	Frau Karolin Schnell	Mrs. Karolin Schnell	
Leiter Global Sales & Key Account Management / head of global sales & key account management	Herr Stefan Beez	Mr. Stefan Beez	
Leiter Produktion / head of production	Herr Andre Schwert	Mr. Andre Schwert	
Leiter Entwicklung / head of R&D	Herr Alexander Drees	Mr. Alexander Drees	
Leiter Einkauf / head of purchasing	Herr Tobias Linek	Mr. Tobias Linek	
Leiter SCM / head of supply chain management	Herr Tobias Linek	Mr. Tobias Linek	
Leiter Kundendienst / head of customer services	Customer Service Team	Customer Service Team	
Leiter Buchhaltung / head of accounting	N. N.	N.N.	
Anzahl der Mitarbeiter / number of employees	~ 230	~ 230	
davon / under this	Vertrieb / sales department	~ 20	~ 20
	Konstruktion, Entwicklung / R & D department	~ 25	~ 25
	Produktion / manufacturing	~ 110	~ 110
	SCM, Logistik / SCM, logistic	~ 35	~ 35
	Qualitätssicherung / quality control:	~ 10	~ 10

## Management-System / management system

<p>Allgemeine Beschreibung des Managementsystems / General description of the management system</p>	<p>Es ist ein Management-System nach ISO 9001:2015, Umweltmanagement-System nach ISO14001:2015 und Arbeitsschutzmanagement-System nach ISO 45001 implementiert, welches in regelmäßigen internen Audits auf seine Wirksamkeit hin untersucht wird.</p>	<p>A management system acc. to ISO 9001:2015 environmental management system acc. to ISO 14001:2015 and health &amp; safety management system acc. to 45001 are implemented, which is regularly observed by internal system audits concerning its effectiveness.</p>
<p>Einzelheiten / details</p>	<p><b>Qualitätssystem</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Die Unternehmensleitung hat eine verbindliche Qualitätspolitik festgeschrieben.</li> <li>■ Die Abläufe sind durch Verfahrens-, Arbeits- und Prüfanweisungen festgelegt.</li> <li>■ Zur Überprüfung des QM-Systems werden interne Audits durchgeführt und dokumentiert.</li> <li>■ Alle Mitarbeiter sind für die von ihnen erzeugte Qualität selbst verantwortlich.</li> </ul> <p><b>Besondere Zusatzleistungen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Maschinenrichtlinie 2006/42/EG</li> <li>■ IMO SOLAS</li> <li>■ REACH-Verordnung einschließlich Bleifrei und Asbest</li> <li>■ RoHS</li> <li>■ Druckgeräte richtlinie</li> <li>■ Konfliktmaterial und Stockholmer Übereinkommen</li> <li>■ Materialzeugnisse nach EN 10204/2.2, 3.1 und 3.2</li> <li>■ 8D-Report</li> <li>■ Schweißzulassung nach DIN EN ISO 3834-2</li> </ul> <p><b>Qualitätsprüfungen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Es werden folgende Qualitätskontrollen durchgeführt: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wareneingangskontrollen</li> <li>- Zwischenprüfungen</li> <li>- 100% Funktionsprüfungen</li> <li>- Versandkontrollen</li> </ul> </li> <li>■ Messmittel werden regelmäßig überwacht.</li> </ul> <p><b>Entwicklung und Konstruktion</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Unsere Produkte werden bei uns nach festgeschriebenen Abläufen entwickelt und Änderungen nachvollziehbar dokumentiert.</li> </ul> <p><b>Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit von Produkten</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Während aller Phasen der Produktrealisierung ist eine Rückverfolgbarkeit der Einzelteile gewährleistet.</li> <li>■ Aufgetretene Fehler werden systematisch auf ihre Ursachen hin untersucht.</li> <li>■ Korrekturmaßnahmen werden ergriffen und auf ihre Wirksamkeit hin überprüft.</li> </ul> <p><b>Lagerung und Versand</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Die Handhabung, Lagerung, Verpackung und der Versand von Einzelteilen und Produkten ist durch Verfahrensanweisungen bzw. kundenspezifische Vorschriften geregelt.</li> <li>■ Durch den Herstellprozess ist definiert, dass nur geprüfte Produkte zum Versand kommen.</li> </ul> <p><b>Beschaffung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lieferanten werden beurteilt und nach Qualitätskriterien ausgewählt.</li> <li>■ Vom Kunden beigestellte Komponenten werden nach festgelegten Regeln behandelt.</li> </ul>	<p><b>quality system</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ The general management has fixed obligatory statements of a quality policy.</li> <li>■ The processes are defined by descriptions of methods, jobs and testings.</li> <li>■ Internal audits are conducted and documented for verification of the QM-system.</li> <li>■ Every employee is self-responsible for the quality he has generated.</li> </ul> <p><b>special benefits</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Machinery Directive 2006/42/EC</li> <li>■ IMO SOLAS</li> <li>■ REACH regulation including unleaded and asbestos</li> <li>■ RoHS</li> <li>■ Pressure Equipment Directive</li> <li>■ Conflict Material and Stockholm Convention</li> <li>■ Material certification acc. to EN 10204/2.2, 3.1 and 3.2</li> <li>■ 8D-report</li> <li>■ Welding approval acc. to DIN EN ISO 3834-2</li> </ul> <p><b>quality inspections</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Quality Inspections are implemented like following: <ul style="list-style-type: none"> <li>- incoming inspections</li> <li>- intermediate inspections</li> <li>- 100% functional tests</li> <li>- inspections before shipping</li> </ul> </li> <li>■ Measurement devices are under regular control.</li> </ul> <p><b>design engineering and development</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Our products are designed in our own design department acc. to fixed rules and modifications are traceable documented.</li> </ul> <p><b>designation and traceability of the products</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ During all phases of the product manufacturing it is ensured that the used parts are traceable.</li> <li>■ Failures are systematically analysed why they occurred.</li> <li>■ Corrective actions are started and their effectiveness is verified in case of a failure.</li> </ul> <p><b>storage and shipping</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ The handling, stocking, packing and shipping of components and complete products is defined by descriptions of methods respectively customers rules.</li> <li>■ It is defined by the manufacturing process, that only tested products are shipped.</li> </ul> <p><b>sourcing</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sub-suppliers are judged and chosen acc. to quality criteria.</li> <li>■ Components, which are placed at disposal from our customers, are handled acc. to defined rules.</li> </ul>

## RICKMEIER Ansprechpartner

<p><b>1. ZAHNRADPUMPEN UND VENTILE</b></p> <p><b><u>1.1 Technische Produktauswahl und Preise</u></b> E-Mail: <a href="mailto:products-e@rickmeier.de">products-e@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>1.2 Ersatzteile</u></b> E-Mail: <a href="mailto:spares-e@rickmeier.de">spares-e@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>1.3 Bestelleingabe und Auftragsbestätigung</u></b> Frau Martina Hermes Telefon: +49 2375 927-116 Telefax: +49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:martina.hermes@rickmeier.de">martina.hermes@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>1.4 Liefertermine (nur bestätigte Aufträge)</u></b> Herr Florian Schmidt Telefon: +49 2375 927-298 Telefax: +49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:florian.schmidt@rickmeier.de">florian.schmidt@rickmeier.de</a></p> <p><b>2. ÖLVERSORGUNGSSYSTEME UND MONTAGEPLATTENAGGREGATE</b></p> <p><b><u>2.1 Technische Produktauswahl und Preise</u></b> E-Mail: <a href="mailto:products-a@rickmeier.de">products-a@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>2.2 Ersatzteile</u></b> E-Mail: <a href="mailto:dunja.kolossa@rickmeier.de">dunja.kolossa@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>2.3 Bestelleingabe und Auftragsbestätigung</u></b> Frau Doris Schwabbauer Telefon: +49 2375 927-139 Telefax: +49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:doris.schwabbauer@rickmeier.de">doris.schwabbauer@rickmeier.de</a></p>	<p><b>3. ALLGEMEINES</b></p> <p><b><u>3.1 Versandangelegenheiten</u></b> Frau Karin Reuter-Graetz Telefon: +49 2375 927-123 Telefax: +49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:karin.reuter@rickmeier.de">karin.reuter@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>3.2 QS und Prüfplanung</u></b> Herr Frank Kitzinger Telefon: +49 2375 927-105 Telefax: +49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:frank.kitzinger@rickmeier.de">frank.kitzinger@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>3.3 Gewährleistung und Reparatur</u></b> Customer Service Team Telefax: +49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:service@rickmeier.de">service@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>3.4 Buchhaltung</u></b> N.N.</p> <p><b><u>3.5 Ursprungsnachweise</u></b> Frau Melanie Busche Telefon: + 49 2375 927-229 Telefax: + 49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:origin@rickmeier.de">origin@rickmeier.de</a></p> <p>Frau Johanna Peters Telefon: + 49 2375 927-279 Telefax: + 49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:origin@rickmeier.de">origin@rickmeier.de</a></p>
---	---

## RICKMEIER contacts

<p><b>1. GEAR PUMPS AND VALES</b></p> <p><b><u>1.1 Technical selection, pricing and quotes</u></b> E-Mail: <a href="mailto:products-e@rickmeier.de">products-e@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>1.2 Spare parts</u></b> E-Mail: <a href="mailto:spares-e@rickmeier.de">spares-e@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>1.3 Incoming orders and order confirmations</u></b> Mrs. Martina Hermes Phone: +49 2375 927-116 Fax: +49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:martina.hermes@rickmeier.de">martina.hermes@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>1.4 Delivery times (confirmed orders only)</u></b> Mr. Florian Schmidt Phone: +49 2375 927-143 Fax: +49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:florian.schmidt@rickmeier.de">florian.schmidt@rickmeier.de</a></p> <p><b>2. OIL SUPPLY UNITS AND MOTOR GEAR PUMP UNITS</b></p> <p><b><u>2.1 Technical selection, pricing and quotes</u></b> E-Mail: <a href="mailto:products-a@rickmeier.de">products-a@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>2.2 Spare parts</u></b> E-Mail: <a href="mailto:dunja.kolossa@rickmeier.de">dunja.kolossa@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>2.3 Incoming orders and order confirmations</u></b> Mrs. Doris Schwabbauer Phone: +49 2375 927-139 Fax: +49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:doris.schwabbauer@rickmeier.de">doris.schwabbauer@rickmeier.de</a></p>	<p><b>3. GENERAL</b></p> <p><b><u>3.1 Forwarding activities</u></b> Mrs. Karin Reuter-Graetz Phone: +49 2375 927-123 Fax: +49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:karin.reuter@rickmeier.de">karin.reuter@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>3.2 Quality</u></b> Mr. Frank Kitzinger Phone: +49 2375 927-105 Fax: +49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:frank.kitzinger@rickmeier.de">frank.kitzinger@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>3.3 Warranty and Repair</u></b> Customer Service Team Fax: +49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:service@rickmeier.de">service@rickmeier.de</a></p> <p><b><u>3.4 Accounting</u></b> N.N.</p> <p><b><u>3.5 Proof of Origin</u></b> Mrs. Melanie Busche Phone: + 49 2375 927-229 Fax: + 49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:origin@rickmeier.de">origin@rickmeier.de</a></p> <p>Mrs. Johanna Peters Phone: + 49 2375 927-279 Fax: + 49 2375 927-26 E-Mail: <a href="mailto:origin@rickmeier.de">origin@rickmeier.de</a></p>
--	---

CERTIFICATE



SWEDAC Zertifizierungsgesellschaft International GmbH hereby confirms that the owner of this certificate has established and maintains a management system according to the below mentioned standard. This was proven by auditing the company.

**RICKMEIER.**<sup>®</sup>  
PUMPENTECHNOLOGIE

**Rickmeier GmbH**

Langenholthäuser Straße 20-22  
58802 Balve  
Germany

**DIN EN ISO 9001:2015**

**Scope:**

Development, design, production, sales and marketing of gear pumps, valves and oil supply systems for the following fields of application:

- engineering industry
- ship building and marine engineering
- wind power plant engineering
- industrial and plant engineering



For the certification body

*CE*  
Carolyn Eske

Registration No.:

SZI-Q-2198-A

Validity:

2023-11-23 – 2026-11-22

Date of issue:

2023-11-22

SWEDAC Zertifizierungsgesellschaft International GmbH – Am Felde 9 – 58840 Plettenberg – Germany  
Tel.: +49 (0)23 91 / 92 19 50 – Fax: +49 (0)23 91 / 92 19 599 – Mail: info@szl.email – www.szlgmbh.de



SWEDAC Zertifizierungsgesellschaft International GmbH hereby confirms that the owner of this certificate has established and maintains a management system according to the below mentioned standard. This was proven by auditing the company.

**RICKMEIER.**<sup>®</sup>  
PUMPENTECHNOLOGIE

**Rickmeier GmbH**

Langenholthäuser Straße 20-22  
58802 Balve  
Germany

**DIN EN ISO 14001:2015**

**Scope:**

Development, design, production, sales and marketing of gear pumps, valves and oil supply systems for the following fields of application:

- engineering industry
- ship building and marine engineering
- wind power plant engineering
- industrial and plant engineering



For the certification body

  
Carolyn Eske

Registration No.:

SZI-U-2198-A

Validity:

2023-11-23 – 2026-11-22

Date of issue:

2023-11-22

SWEDAC Zertifizierungsgesellschaft International GmbH – Am Felde 9 – 58840 Plettenberg – Germany  
Tel.: +49 (0)23 91 / 92 19 50 – Fax: +49 (0)23 91 / 92 19 599 – Mail: info@szl.email – www.szlgmbh.de